

Fassadenfarben/Putzgrund, max. Korngröße < 1500 µm und/oder faserverstärkt

FibroSil, Sylitol-Minera, Cap-elast Phase 1, Putzgrund 610

Die jeweils gültigen Technischen Informationen sind im Hinblick auf mögliche Untergründe, der notwendigen Untergrundvorbehandlung und der Verarbeitung unserer Produkte zu beachten

Geeignete Spritz- und Verarbeitungsverfahren

Gerätetyp*	FibroSil	Sylitol-Minera	Cap-elast Phase 1	Putzgrund 610
Airless-Membran	--	--	--	--
Airless-Kolben	++**	++**	++**	++**
Airless-Heavy Duty/Heavy Coat/Texspray	++	++	++	++
Putzspritzanlagen	++	++	++	++
Nespray-Gerät**	--	--	--	--
Hochdruck	--	--	--	--
Niederdruckluft	--	--	--	--

++ *sehr gut geeignet* + *gut geeignet* - *bedingt geeignet* -- *nicht geeignet*

Notwendige Kenndaten

	Airless-Kolben hydraulisch	Airless-Heavy Duty/ Heavy Coat/Texspray	Putzspritzanlagen
Pistolentyp	Spritzlanze	Spritzlanze	Spritzlanze
Stromanschluß	230/380 Volt	230/380 Volt	230/380 Volt
Max. Schlauchlänge	15 m	15 m	ca. 30 m
Schlauchdurchmesser	1"	1"	DN 27
Schlauchpeitsche	¾"	¾"	-
Luftleistung Kompressor	-	-	500 l/min, 3 bar

Produktspezifische Spritzangaben I

	FibroSil	Sylitol-Minera	Cap-elast Phase 1	Putzgrund 610
Verdünnung	max. 5 % mit Wasser	max. 5 % mit Sylitol-Konzentrat 111 (2:1 mit Wasser)	unverdünnt	max. 5 % mit Wasser
Airless-Kolben hydraulisch				
Düsengröße in Inch	0,029"-0,035"	0,029"-0,035"	0,029"-0,035"	0,029"-0,035"
Spritzdruck	ca. 50 bar	50 bar	50 bar	50 bar
Pistolenfilter***	entfernen	entfernen	entfernen	entfernen
Airless-Heavy Duty/Heavy Coat/Texspray				
Düsengröße in Inch	0,029"-0,035"	0,029"-0,035"	0,029"-0,035"	0,029"-0,035"
Spritzdruck	ca. 50 bar	50 bar	50 bar	50 bar
Pistolenfilter***	entfernen	entfernen	entfernen	entfernen

Produktspezifische Spritzangaben II

	FibroSil	Sylitol-Minera	Cap-elast Phase 1	Putzgrund 610
Putzspritzenanlagen				
Düsengröße in mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Betriebsdruck	gerätetyp-abhängig	gerätetyp-abhängig	gerätetyp-abhängig	gerätetyp-abhängig
Luftunterstützung	ja	ja	ja	ja

Lieferbare Gebindevarianten

Liter	Cap-elast Phase 1	kg	FibroSil	Sylitol-Minera	Putzgrund 610
12,5	X	8		X	X
		16			X
		22		X	
		25	X		X

Zu beachten: Farben sind zum Spritzen immer gut aufzurühren. Filter sollten entfernt werden. Aufgrund von quarzhaltigen Bestandteilen und Fasern ist mit einer erhöhten Abnutzung von Verschleißteilen und mit erhöhter Verstopferrate zu rechnen. Sinnvoll bei glatten Wandflächen ist ein leichtes Nachstreichen der noch nassen Beschichtung mit einer Bürste im Kreuzschlag. Dadurch wird ein gewolltes, strukturiertes Oberflächenbild erreicht. Reinigung der Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser. Bei Arbeitsunterbrechungen Gerät in Farbe stehenlassen, Gebinde z. B. mit Folie abdecken und Pistole und Düse unter Wasser aufbewahren. Abdeckmaßnahmen: insbesondere Glas, Keramik, Lackierungen, Klinker, Natursteine, Metall und naturbelassenes oder lasiertes Holz sorgfältig abdecken (siehe allgemeine Hinweise). Spritzer sofort mit sauberem Wasser entfernen.

Arbeitsschutz und Sicherheit:

Produktcode Farben und Lacke: M-GP 01 (FibroSil/Putzgrund 610), M-SK 01 (Sylitol-Minera), M-DF 02 (Cap-elast Phase 1). Spritznebel nicht einatmen. Für gute Lüftung sorgen.

Persönliche Schutzausrüstung

- Augenschutz: Korbbrille
 - Handschutz: Handschuhe aus Naturgummilatax, Polychloropen, Nitril, Polyvinylchlorid, Butylkautschuk. Beim Tragen von Schutzhandschuhen sind Baumwollunterziehhandschuhe empfehlenswert.
 - Hautschutz: Für alle unbedeckten Körperteile fetthaltige Hautschutzsalbe verwenden!
 - Atemschutz: Geeigneter Atemschutz z. B. an Vollmaske: Partikelfilter P2 (weiß)
 - Körperschutz: Einwegschutzanzug tragen
- Weitere Hinweise: Hinweise aus Giscode M-GP 01, M-SK 01, M-DF 02 „Spritzverfahren“

* *Hinweise und beispielhafte Gerätenamen finden Sie ab Seite 13*

** *Nur speziell hierfür entwickelte Airless-Geräte können bis zu 2 mm Kornstärke und faserhaltige Produkte verarbeiten. Bitte beim Gerätehersteller nachfragen*

*** *Je nach Pistolentyp ist ein Filter vorhanden bzw. nicht vorhanden*