

**CAPALAC Effektlacke****Capalac Hochglanz-Buntlack RAL 9006 und 9007, Capalac Seidenmatt-Buntlack RAL 9006 und 9007, Capalac Effektlack Perlglanz, Capalac Effektlack Metallic**

Die jeweils gültigen Technischen Informationen sind im Hinblick auf mögliche Untergründe, der notwendigen Untergrundvorbehandlung und der Verarbeitung unserer Produkte zu beachten.

**Geeignete Spritz- und Verarbeitungsverfahren**

Gerätetyp*	Capalac Hochglanz-Buntlack 9006/9007	Capalac Seidenmatt-Buntlack 9006/9007	Capalac Effektlack Perlglanz	Capalac Effektlack Metallic
Airless	--	--	--	--
Aircoat/TempSpray	--	--	--	--
Hochdruck	++	++	++	++
Niederdruck	++	++	++	++
Elektrostatisch spritzbar**	mit Additiv	mit Additiv	mit Additiv	mit Additiv

++ *sehr gut geeignet* + *gut geeignet* – *bedingt geeignet* -- *nicht geeignet*

**Notwendige Kenndaten**

Werkzeug	Hochdruck	Niederdruck
Pistolentyp	Fließbecherpistole mit geeigneter Düse	Saugbecherpistole mit geeigneter Düse
Stromanschluß	230–250 Volt/50 Hz	230–250 Volt/50 Hz
Leistung	ca. 1,8 kW	ca. 1,8 kW
Schlauchpeitsche	nein	je nach Hersteller

**Produktspezifische Spritzangaben**

	Capalac Hochglanz-Buntlack 9006/9007	Capalac Seidenmatt-Buntlack 9006/9007	Capalac Effektlack Perlglanz	Capalac Effektlack Metallic
<b>Hochdruck</b>				
Düsengröße in mm	1,6 mm	1,6 mm	1,3–1,5 mm	1,3–1,5 mm
Spritzdruck in bar	2,5 bar	2,5 bar	3–4 bar	3–4 bar
Verdünnung	ca. 25–30 %	ca. 25–30 %	–	–
PU-Härter	10 %	10 %	10 %	10 %
DIN 4 mm	30–50 sec	30–50 sec	65 sec	28 sec
<b>Niederdruck</b>				
Düsengröße in mm	1,3 mm	1,3 mm	1,3 mm	1,3 mm
Spritzdruck in bar	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar
Verdünnung	30 %	30 %	50 %	30 %
DIN 4 mm	28 sec	28 sec	28 sec	28 sec

## Lieferbare Gebindevarianten

Liter	Capalac Hochglanz-Buntlack 9006/9007	Capalac Seidenmatt-Buntlack 9006/9007	Capalac Effektlack Perlglanz	Capalac Effektlack Metallic
0,375	–	–	–	X*2
0,750	–	X*3	–	X*2
0.800	–	–	X*1	–
2,5	X*3	X*3	–	X*2
10	X*2	X*3	–	–

X\*1 *Nur CE Basis* X\*2 *CE Basis und Standard* X\*3 *Nur Standard*



**Zu beachten:** Reinigung der Geräte sofort nach Gebrauch mit Testbenzin oder Terpentinersatz.

### Arbeitsschutz und Sicherheit:

Produktcode Farben und Lacke: M-LL 01

Augenschutz: Korbbrille

Handschutz: Handschuhe aus Nitril, Fluorkautschuk. Beim Tragen von Schutzhandschuhen sind Baumwollunterziehhandschuhe empfehlenswert

Atemschutz: Kombinationsfilter A-P2 (braun/weiß). In Gruben, Schächten und Silos nur umgebungs-luftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden

Hautschutz: Für alle unbedeckten Körperteile fettfreie oder fettarme Hautschutzsalbe verwenden!

Körperschutz: (Einweg-)Chemikalienschutzanzug tragen

Bei den obengenannten Produkten muß 10 % Capalac PU-Härter zugegeben werden, um die bei diesen Materialien verzögerte Trocknung auszugleichen.

- Metallic- und Perlglanzfarbtöne stets im Kreuzgang aufnebeln, um Läuferbildung zu vermeiden.
- Durch Zugabe von Capalac PU-Härter wird die Trocknungszeit von Alkydharzlacken beschleunigt.
- Durch Zugabe von 10 % Capalac Elektrostatik-Additiv kann auch im elektrostatischen Spritzverfahren gearbeitet werden.
- Sofern in den Tabellen keine Verdünnungswerte angegeben wurden, darf das Material aufgrund der VOC-Richtlinie 2010 nicht verdünnt werden.
- Liegende Flächen trocknen in der Regel wesentlich langsamer ab als stehende Flächen.
- Bei Spritzapplikation kann es aufgrund größerer Aufbringmengen zu verlängerten Trockenzeiten kommen.
- Für ausreichend Frischluftzufuhr sorgen.
- Bei Angaben von Trockenschichtdicken in der Technischen Information und deren rechnerischer Ermittlung muß unbedingt während der Verarbeitung die Naßfilmdicke gemessen werden!

\* *Hinweise und beispielhafte Gerätenamen finden Sie ab Seite 13*

\*\* *Bei Zugabe des Capalac Elektrostatik Additiv ist kein Temperiertes Spritzen mehr möglich*