

DIN V 18026

Anhang A (normativ)

Angaben zur Ausführung

Blatt 1

1 Allgemeines									
Hersteller/Vertreiber		Caparol Farben Lacke Bautenschutz GmbH Roßdörfer Straße 50, 64397 Ober-Ramstadt							
Systembezeichnung, Name des Systems und der Systemkomponenten		Disboxid PHS-System OS 8 E.MI II							
2 Stoffe									
Produktname und Beschreibung			Lieferform		Lagerdauer		Lagerbedingungen		
Disboxid 420 E.MI Primer			25 kg Gebinde 10 kg Gebinde 5 kg Gebinde		2 Jahre		kühl, trocken, frostfrei Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.		
Disboxid 421 E.MI Coat			30 kg Gebinde 10 kg Gebinde 3 kg Gebinde						
Füll-, Abstreustoffe			Disboxid 942 Mischquarz, Disboxid 943 Einstreuquarz, Disboxid 944 Einstreuquarz						
Sicherheit/Ökologie/Arbeitsschutz/ Entsorgung			siehe Sicherheitsdatenblätter						
3 Ausführung									
Vorbereiten der Unterlage -wenn erforderlich-									
<ul style="list-style-type: none"> • siehe Instandsetzungsrichtlinie, Teile 2 und 3 • Zusatzanforderungen (z. B. Rautiefe, Haftfestigkeit, Abreißfestigkeit) 									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
lfd. Nr.	Aufbau, System-/ Produktname	Mischungs- verhältnis	Trocken- schicht- dicke d_{min}	Auftragsart	Schicht- dicken- zuschlag d_z	Soll- schicht- dicke $d_s = d_{min} + d_z$	Zugehöriger Stoff- verbrauch (MV)* zu Spalte 6 $MV = \frac{d_s \times Dichte}{FV \times 10}$	Trocken- schicht- dicke d_{max}	Mischen (Art/Dauer)
		GT	μm		μm	μm	kg/m^2	μm	μm
1	420 + 942	7:3 + 100 Gew.-%	2500	Glättkelle	-	-	ca. 0,8 + ca. 0,8	ca. 2600	nur 1 u. 3 2-3 langsam laufendes Rührwerk, umtopfen
2	943 + 944	1:1		-			im Überschuß		
3	421	84:16		Rolle			ca. 0,6		
Anschlüsse z. B. Stahl, nicht rostende Stähle, verzinkte Flächen, Kunststoffe, Nichteisenmetalle									

DIN V 18026

Blatt 2

10	11	12	13	14	15			16	17	Ifd. Nr.
Gebindeverarbeitbarkeit bei 10 °C ^a / 30 °C	Temp. der Unterlage und der Luft min./max.	relative Luftfeuchte min./max.	Max. Feuchtigkeitsgehalt der Unterlage % Massenanteil	Wartezeiten bis regenfest bei 10 °C ^a / 30 °C	Wartezeiten bis nächste Schicht			Wartezeiten bis zur Prüfung der Abreißfestigkeit bei 10 °C ^a / 30 °C	Witterungsschutz / Nachbehandlung	
					10 °C min./max.	30 °C min./max.	Maßnahmen bei der Überschreibung der max. Angaben			
min.	°C	%		h	h	h		Tage		
		- / 80	trocken	48 / 18	24 / 72	5 / 24	reinigen, strahlen, schleifen	7 / 5	vor Feuchtigkeit schützen	1
			n. a.		n. a.	n. a.	n. a.			3

^a Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben

Sonstiges:

4 Kennwerte

Art der Prüfung und Prüfgröße	Einheit	Bezeichnung der Systemkomponenten			
		Stoff 1		Stoff 3	
		Komponente A	Komponente B	Komponente A	Komponente B
Flüchtige und nichtflüchtige Bestandteile	% (Masseanteil)				
Dichte / Rohdichte bei 23 °C	g/cm ³	1,124	1,018	1,248	1,018
Auslaufzeit	s				
Viskosität bei 10 °C ^a /30 °C	mPa·s	990	600	8400	590
Festkörpervolumen	% (Volumenanteil)	99,8		99,3	
Konsistenz	cm				
Luftgehalt	% (Volumenanteil)				
Rohdichte	g/cm ³				

^a Gegebenenfalls bei abweichender niedrigster Anwendungsreperatur ist diese anzugeben

DIN V 18026

Anhang B (normativ)

Ergebnisse der Erstprüfungen

Tabelle B.4 – Ergebnisse der Erstprüfung für das Oberflächenschutzsystem OS 8 – Leistungsmerkmale

Spalte	1	2	3
Zeile	Leistungsmerkmale nach DIN EN 1504-2	Prüfverfahren	Ergebnisse
1	Lineares Schrumpfen	DIN EN 12617-1	≤ 0,3 %
2	Druckfestigkeit	DIN EN 12190	Klasse I, 35 N/mm ²
3	Abriebfestigkeit	DIN EN ISO 5470-1	≤ 3000; AR 1
4	CO ₂ -Durchlässigkeit	DIN EN 1062-6	sd-Wert >50 m
5	Wasserdampf-Durchlässigkeit	DIN EN ISO 7783-1 DIN EN ISO 7783-2	Klasse III, sd-Wert > 50 m
6	Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	DIN EN 1062-3	W < 0,1 kg/(m ² *h ^{-0,5})
7	Haftfestigkeit nach Prüfung auf Temperaturwechselverträglichkeit Frost-Tau-Wechselbeanspruchung mit Tausalzangriff (20x)	DIN EN 13687-3	a) keine Risse, Blasen, Ablösungen b) ≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
8	Für Anwendungen im Außenbereich unter Einfluss von Tausalzen: Gewitterregenbeanspruchung (Temperaturschock) (10x) und Frost-Tau-Wechselbeanspruchung mit Tausalzangriff (50x)	DIN EN 13687-2 DIN EN 13687-1	NPD
9	Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff Klasse I: 3d ohne Druck Prüfflüssigkeiten: Gruppe 1,3 und 10 nach DIN EN 13529	DIN EN 13529	Klasse I Härteverlust < 50 %
10	Schlagfestigkeit	ISO 6272-2	Klasse I
11	Abreißversuch	DIN EN 1542	≥ 2,0 N/mm ²
12	Brandverhalten nach Aufbringung	DIN EN 13501-1	B _{fl} s1 (B1)
13	Griffigkeit / Rutschfestigkeit	DIN EN 13036-4	Klasse III